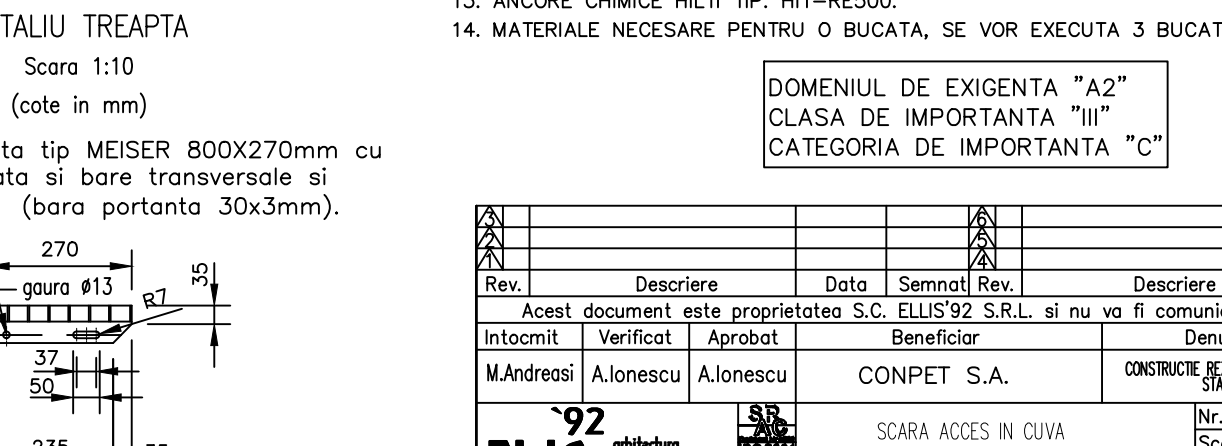
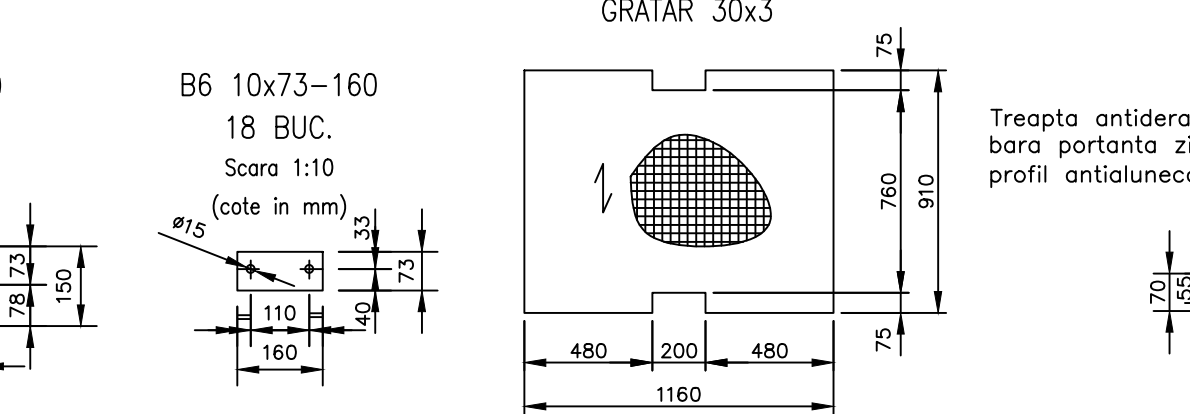
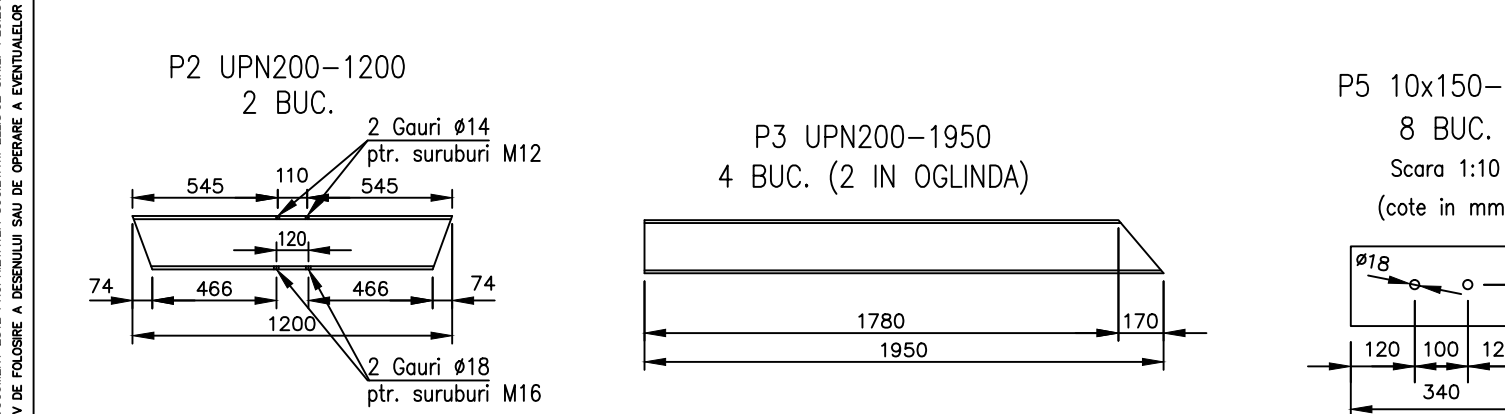
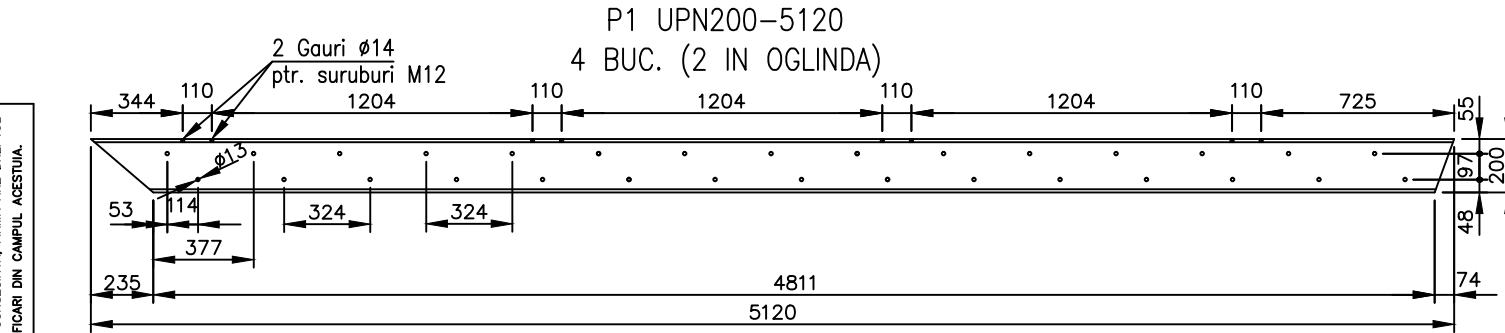
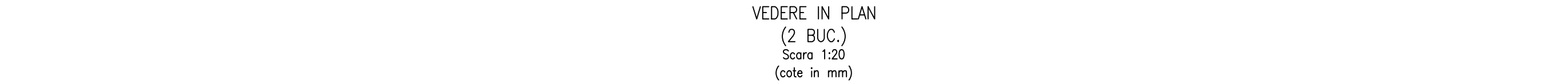
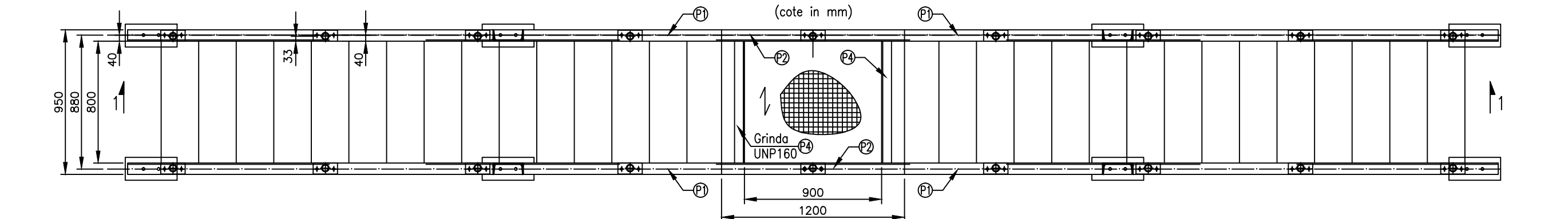


Extras de laminate - STRUCTURA PLATFORMA								
Pos.	Nume	Material	Norma Produs	Buc.	Dimensiuni (mm)	Greutate		
						kg/pcs	kg/m	Total
P1	UPN 200	S355 J2	SR EN 10034 -1995	4	5120	-	25.30	518.14
P2	UPN 200	S355 J2	SR EN 10034 -1995	2	1200	-	25.30	60.72
P3	UPN 200	S355 J2	SR EN 10034 -1995	4	1950	-	25.30	197.34
P4	UPN 160	S355 J2	SR EN 10034 -1995	2	800	-	18.90	30.24
P5	Plate	S355 J2	SR EN 10029-2012	8	10   150   340	4.00	-	32.03
Total (kg) - inclus 2% sudura, pentru o singura bucata								<b>855</b>

Extras de laminate - BALUSTRADA								
Pos.	Nume	Material	Norma Produs	Buc.	Dimensiuni (mm)	Greutate		
						kg/pcs	kg/m	Total
B1	Teava Ø48x4	S355 J2	SR EN 10034 -1995	2	1084	-	4.37	9.47
B2	Teava Ø48x4	S355 J2	SR EN 10034 -1995	16	1410	-	4.37	98.59
B3	Teava Ø48x4	S355 J2	SR EN 10034 -1995	1	12500	-	4.37	54.63
B4	Teava Ø33x3.2	S355 J2	SR EN 10034 -1995	1	10500	-	2.41	25.31
B5	Pb. 150x5	S355 J2	SR EN 10034 -1995	1	11000	-	5.89	64.79
B6	Plate	S355 J2	SR EN 10029-2012	18	10   73   160	0.92	-	16.50
Total (kg) - inclus 2% sudura, pentru o singura bucata								<b>275</b>















Extras de organe de asamblari							
Metric	Nume	Grupa	Stas produs	Buc.	Dimensiuni (mm)	Greutate	
						kg/buc	Total
M12	Bolt	8.8	SR EN ISO 4014:2011	120	40	0.05	6.36
	Nut	8	SR EN ISO 4032:2013	120	-	0.015	1.81
	Washer	C	SR EN ISO 7090:2002	120	-	0.006	0.71
M12	Bolt	8.8	SR EN ISO 4014:2011	36	50	0.06	2.12
	Nut	8	SR EN ISO 4032:2013	36	-	0.015	0.54
	Washer	C	SR EN ISO 7090:2002	36	-	0.006	0.21
Total (kg)							<b>8.9</b>

Extras de gratare									
Pos.	Name Nume	Pcs. Buc.	Dimensions (mm)			Area mp	Weight / Greutate		
							kg/pcs	Total	
1	Gratar	1	1160	910	30	1.06	36.95	36.95	
2	Treapta	4	270x800			-	6.00	24.00	
Total (kg)								63	



- NOTE GENERALE:
- TOATE DIMENSIUNILE SUNT IN mm IAR ELEVATIILE SUNT IN m.
  - EXECUTANTUL VA VERIFICA DESENELE DE CONFECTII METALICE SA FIE IN CONCORDANTA CU DESENELE CELORLALTE DISCIPLINE MECANIC, ELECTRIC, AMPLASAREA ECHIPAMENTELOR SI DESENE DE MONTAJ
  - FABRICAREA SI EXECUTIA LUCRARILOR SE VOR REALIZA IN CONFORMITATE CU C150/99, SR EN 1090 SI SR EN 10025.
  - TOATE SUDURILE SE REALIZEAZA IN FABRICA, DACA NU ESTE SPECIFICAT ALTFEL; TOATE SUDURILE SUNT CONTINUE IN JURUL SUPRAFETEI DE CONTACT CU ELEMENTE.
  - DACA NU ESTE SPECIFICAT, GROSIMEA SUDURII SE CONSIDERA ASTFEL:
  - SUDURA DE COLT:  $\alpha=0.7x$  GROSIMEA MINIMA A PIESELOR IMBINATE MIN. 4mm
  - SUDURA CAP LA CAP  $\alpha=$  GROSIMEA MINIMA A PIESELOR IMBINATE MIN. 4mm;
  - PROTECTIA ANTICOROZIVA SE REALIZEAZA IN FABRICA.
  - VERIFICAREA IN FABRICA SE VA REALIZA INAINTEA LIVRARII CONFECTIEI METALICE IN SANTIER.
  - SUDURA VA FI CONSIDERATA 2%.
  - GRATARELE VOR FI GALVANIZATE SIMILARE CU TIP STACO SP CU DIMENSIUNEA 30x3 SI VOR FI PREVAZUTE CU MINIM 4 CLEME DE PRINDERE/GRATAR.
  - ANCORE CHIMICE HILTI TIP. HIT-RE500.
  - MATERIALE NECESARE PENTRU O BUCATA, SE VOR EXECUTA 3 BUCATI

DOMENIUL DE EXIGENTA "A2"  
CLASA DE IMPORTANTA "III"  
CATEGORIA DE IMPORTANTA "C"

											
Rev.	Descriere	Data	Semnat	Rev.	Descriere	Data	Semnat	Rev.	Descriere	Data	Semnat
Acest document este proprietatea S.C. ELLIS'92 S.R.L. si nu va fi comunicat fara autorizare											
Intocmit	Verificat	Aprobat	Beneficiar				Denumire proiect				
M.Andreasi	A.Ionescu	A.Ionescu	CONPET S.A.				CONSTRUCTIE REZERVOR PENTRU TIT (V=2500 mc) STATIA DE POMPARE MORENI				
							SCARA ACCES IN CUVA				Nr.: A646-CB-06
											Scara: 1:20;1:50;1:100
											Index: A646-CB-BD REV.0
			Material:		Masa:				Data: 01.2019		Planşa:

ACEST DOCUMENT ESTE PROPRIETATEA SOCIETATII ELLIS92 S.R.L.-PODESTI. IN CONSEDNTA, FIINA ARE DREPTUL EXCLUSIV DE PLODIRE A DESENULUI SAU DE OPERARE A EVENTUALOR MODIFICARI DIN CAMPIUL ACESTUIA.